

MANUAL DE INSTRUCCIONES

DESCALCIFICADOR ARKANSAS

ARKANSAS 10 L / 24 L



Por favor, lea este manual en detalle antes de usar el producto y manténgalo adecuadamente con el fin de consultar en el futuro.



PRÓLOGO

Gracias por elegir el descalcificador ARKANSAS. Este producto se caracteriza por su eficacia, funcionamiento estable, excelente apariencia, estructura compacta y manejo sencillo.

Puede satisfacer la demanda de agua descalcificada para el baño de la familia, limpieza y cocción de alimentos, etc.

Además, también se puede aplicar al suministro de agua descalcificada de alta calidad para instituciones, escuelas, empresas, etc.

Con el fin de instalar correctamente el descalcificador y realizar su mantenimiento, por favor lea detenidamente el manual y siga estrictamente los pasos para instalar y utilizar el equipo.

Puede consultar este manual para solucionar problemas que aparezcan durante su utilización. La hoja de garantía y el manual de instrucciones deben ser conservados.



DESCALCIFICADOR ARKANSAS

ARKANSAS 10 L / 24 L

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	4
2. PRINCIPIO DE TRABAJO	4
3. ENSAMBLAJE Y PIEZAS	5
4. FUNCIONES Y CARACTERÍSTICAS	6
5. DIMENSIONES DEL PRODUCTO	7
6. UTILIZACIÓN	7
7. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	8
8. INSTALACIÓN	9
9. PUESTA EN MARCHA	21
10. ADVERTENCIAS	22
11. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	23
12. MANTENIMIENTO	26
13. GARANTÍA	30
14. INFORMACIÓN DEL CONTACTO	31

1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El descalcificador funciona de forma automática e inteligente. Utiliza resina catiónica de calidad alimentaria para ablandar el agua, con caudal elevado y buen efecto de ablandamiento, reduciendo de manera eficiente el contenido de iones Ca y Mg del agua del grifo.

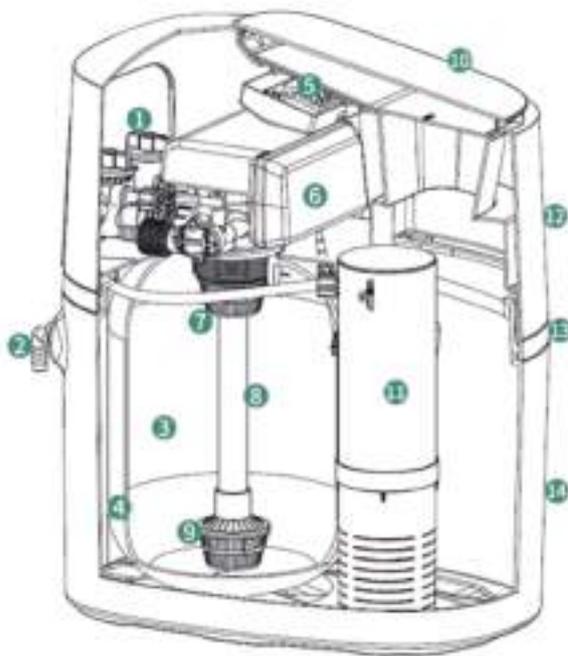
El sistema trabaja a modo UF (CONTRA-CORRIENTE), introducción de la salmuera a través de la resina en el sentido contrario de la corriente del agua. Una vez agotada la resina, la función regeneración controlará automáticamente el proceso que tiene por finalidad devolver a la resina su capacidad de intercambio iónico. El equipo realizará automáticamente las funciones de Contra-lavado, Aspiración de salmuera, Reenvío de agua para fabricar salmuera y Lavado Rápido, sin operaciones manuales.

La válvula de control dispone de un display con iconos y un menú de control y ajuste, fácilmente intuitivos. El usuario puede configurar los parámetros y realizar operaciones de acuerdo con los iconos de los distintos menús que aparecen en la pantalla.

2 PRINCIPIO DE TRABAJO

Se utiliza la tecnología de resinas de intercambio iónico. Consiste en eliminar la cal (carbonato de calcio y carbonato de magnesio) a través de la sustitución de los iones de calcio y magnesio por iones de sodio del grupo funcional de la resina.

3 ENSAMBLAJE Y PIEZAS



LEYENDA:

1. Válvula by-pass
2. Rebosadero
3. Resina
4. Botella o tanque de resina
5. Pantalla Display
6. Válvula de control
7. Crepina superior
8. Tubo distribuidor
9. Crepina inferior
10. Tapa
11. Chimenea y válvula de salmuera
12. Cubierta
13. Cinturón
14. Cabinet

4 FUNCIONES Y CARACTERÍSTICAS

1. La **regeneración** se inicia automáticamente: Según el tiempo de utilización y la capacidad de tratamiento de agua de un ciclo, el sistema iniciará el proceso de regeneración.
2. La **dureza residual** de salida se puede ajustar mediante un ajuste en el By-pass.
3. Función **memoria automática**: Los parámetros establecidos por el fabricante, tales como el tiempo de regeneración, tiempo de lavado, aspiración de salmuera y enjuague lento, el tiempo de llenado del tanque de salmuera, el tiempo de lavado rápido y así sucesivamente, se puede guardar indefinidamente.
4. **Bloqueo automático**: Si no se manipula ninguna tecla durante 1 minuto, el teclado queda bloqueado. Para desbloquear mantenga pulsadas las teclas "arriba" y "abajo" durante 5 segundos. Así se evitan manipulaciones inadecuadas.
5. **Regeneración volumétrica retardada**: Regenera a la hora programada aunque el volumen disponible de agua tratada llegue a cero con anterioridad.
6. **Regeneración volumétrica instantánea**: Regenera inmediatamente en el momento que el volumen de agua tratada llega a cero sin contemplar horario.
7. **Funcionamiento automático**:
 - Descalcificación/servicio**: El flujo de agua sin descalcificar atraviesa la resina, y los iones de calcio y de magnesio del agua cruda se sustituyen por iones de sodio de la resina, que se adhieren a la resina hasta agotarla.
 - Contralavado**: Una vez la resina está agotada y pierde su eficacia, el programa inicia el lavado a contracorriente previo a su regeneración. Se limpia la resina de impurezas adheridas a su superficie y el flujo a contracorriente esponjea la resina compactada y favorece el contacto entre las esferas de resina con la salmuera del siguiente paso.
 - Aspiración salmuera**: Un flujo de salmuera diluida atraviesa la resina, y provoca que los iones de calcio y magnesio unidos a la superficie de la resina se sustituyan por iones de sodio, haciendo que la resina se regenere y recupere su capacidad de descalcificación.
 - Llenado tanque salmuera**: El tanque de salmuera se vuelve a llenar con agua para disolver la sal a fin de proporcionar la salmuera saturada para la siguiente regeneración.
 - Lavado rápido**: Elimina la salmuera residual de la botella y compacta las esferas de resina con el fin de alcanzar el mejor efecto descalcificador. Una vez completado, el descalcificador regresa automáticamente a la posición de Servicio (descalcificación).

5 DIMENSIÓN DEL PRODUCTO

Código	Volumen resina (L)	Modelo botella resina (pulgadas)	Peso Neto (Sin Sal)	Dimensiones exteriores (mm) (*) (**)	Medidas Embalaje (mm)
2150010080 ARKANSAS 10 L	10	10 X 13	24 Kg.	555 x 320 x 450	605 x 345 x 495
150010081 ARKANSAS 24 L	24	8X35	37 Kg	1116 X 320 X 450	1170 x 345 x 495

(*) Alto x ancho x profundidad.

** Con el bypass la profundidad total pasa a 496mm en ambos equipos.

6 UTILIZACIÓN

El equipo debe utilizarse para tratar el agua potable de la red pública de suministro. Debe estar en conformidad con la reglamentación nacional para Aguas de Consumo Humano.

7 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código / Modelo	Caudal (L/h)	Capacidad agua por ciclo (Litros) a 40 ° F	Entrada / Salida	Modo Regeneración	Conexión Desagüe Espiga
2150010080 ARKANSAS 10 L	600	1.250	3/4"	Volumétrica	½" M
2150010081 ARKANSAS 24 L	1.500	3.000	3/4"	Volumétrica	½" M

La capacidad de tratamiento de agua por ciclo varía de acuerdo a la calidad del agua del lugar.

7.1 CONDICIONES DE SERVICIO

Presión del agua de entrada: 2 – 6 bar

Instalación eléctrica: 100- 240V / 50 - 60 Hz

Temperatura del agua: 5- 40°C

Temperatura ambiente: 5- 40°C

Humedad relativa: <=90% (25°C)

Dureza del agua: Se recomienda trabajar con durezas inferiores a 60 °F con el modelo de 10 litros y de 100°HF con el modelo de 24 litros de resina.

8 INSTALACIÓN

8.1 ADVERTENCIAS INSTALACIÓN

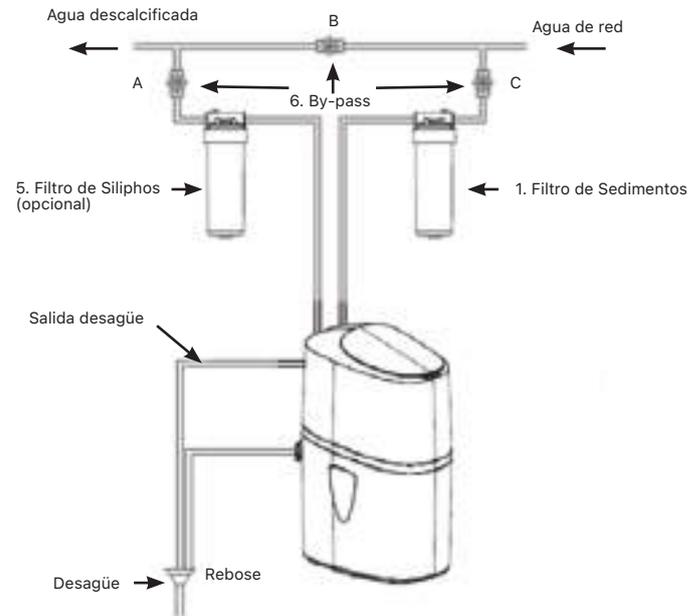
- El descalcificador no debe quedar inclinado durante su transporte, instalación o uso.
- Instale el descalcificador sobre una superficie plana que pueda soportar el peso de más de 300 kg/m². Así mismo, debe disponer de tomas de agua de aporte y desagüe en su proximidad, así como un enchufe para su conexión eléctrica.
- En general, si los descalcificadores se instalan en cuartos de maquinarias o garajes subterráneos, estos lugares deben tener tubería de entrada de agua, tubería de salida de agua, drenaje y canalización de aguas residuales.
- También se puede conectar a la entrada principal de agua del lugar, tales como chalets, apartamentos, escuelas o establecimientos comerciales, etc.
- Si fuese estrictamente necesario, también se puede instalar el equipo en exteriores, tomando precauciones para proteger el descalcificador del frío excesivo (ver límites temperatura), del sol y del agua.
- No coloque el producto en la proximidad de productos alcalinos ó ácidos, (gases) para evitar fenómenos de corrosión.
- La presión adecuada para el descalcificador está comprendida entre 2 bar y 6 bar.
- Cuando la presión sea inferior se requerirá de una bomba de apoyo, y si es superior a 5 bar, un regulador de presión
- **Se recomienda instalar un regulador de presión a la entrada del equipo para tratar de estabilizar la presión de entrada al equipo.**
- **Si el equipo se instala a un nivel inferior al de la instalación doméstica se recomienda instalar una válvula antiretorno para evitar el reflujo de agua de la red doméstica hacia el descalcificador y que esta red coja aire.**
- Como la dureza del agua de entrada está relacionada con la duración de la descalcificación, cuando se utiliza el medidor la dureza del agua de entrada, por favor asegúrese de que la dureza del agua de entrada es inferior a 1500 mg / L (150 °HF).
- **Si se da la circunstancia, asegúrese de instalar una válvula de retención entre la salida del equipo y el calentador de agua para evitar daños debido al reflujo de agua caliente.**
- Antes de instalar las tuberías, por favor límpielas de impurezas residuales. Después de cerrar la llave general de paso, conecte el descalcificador.
- Todas las tuberías que se utilicen deben cumplir con los reglamentos pertinentes, y la instalación debe estar de acuerdo con la normativa local para instalaciones.
- Cuando instale el descalcificador, mantenga un cierto espacio para añadir la sal, y para su limpieza y mantenimiento.

8.2 INSTALACIÓN Y CONEXIÓN

- Se debe respetar los diámetros de conexionado del equipo, tanto en las conexiones de entrada y salida, como en la conexión de drenaje.
- La instalación de tuberías y conexiones deben ajustarse a las normas de instalación locales. La entrada/salida se debe conectar con la tubería de agua en el mismo eje (**Consulte la figura 8.2**). No debe invertirse la posición de la entrada y la salida del equipo.
- Verifique que la tubería de aporte, la tubería de salida, la salida de drenaje y la salida de desbordamiento (opcional), deben conectarse asegurándose de que no haya fugas.
- Se sugiere instalar una Válvula de derivación manual (Bypass externo) entre la entrada principal de agua y la entrada / salida del equipo, para facilitar las labores de instalación y mantenimiento (**Consulte la figura 8.2**).
- La conexión de drenaje de la Válvula debe estar a un máximo de 2m. de altura por encima de esta. La línea opcional del rebosadero debe quedar por encima del desagüe. Queda prohibido instalar sistema de corte de agua en las líneas de drenaje.
- Cada tubería debe apoyarse en un soporte fijo independiente, evitando que la válvula de control pueda dañarse por el peso de las tuberías.

Por favor, asegúrese de que las líneas de drenaje y de rebose no se conecten entre sí, y queden cerca del desagüe para que el agua residual fluya rápidamente.

figura 8.2. Esquema de instalación



8.3 PROGRAMACIÓN/AJUSTES Y UTILIZACIÓN

Todos los equipos salen de fábrica con una configuración estándar. No obstante, se puede ajustar esta programación según las necesidades y calidad de agua de la zona donde esté instalado el equipo.



Desbloquear y acceder a la programación

Para desbloquear y entrar en el modo de funcionamiento manual y cambios de programación. Pulse las teclas SUBIR y BAJAR al mismo tiempo hasta que el icono de la llave desaparezca y aparezca el icono de la herramienta (modo programación).

Programación del reloj de la válvula

Pulse la tecla "menú/confirmación" dos veces, y mediante los botones SUBIR y BAJAR ponga el reloj de la carátula en hora real del día. Pulse de nuevo la tecla "menú/confirmación" para cambiar los minutos y finalmente púlsela de nuevo para fijar el horario.

Configuración de la hora de regeneración

Pulse de nuevo la tecla BAJAR, de manera que aparezca la hora de regeneración.

Modifique la hora pulsando la tecla "menú/confirmación", y después ajústela mediante las teclas SUBIR y BAJAR.

Normalmente se dejará a las 2:00 de la madrugada, que es la hora a la que viene prefijada.

02:00

Pulse "menú/confirmación" para confirmar.

Configuración del tipo de regeneración

Pulse la tecla BAJAR, para entrar en la configuración del tipo de regeneración:

A -- 01 = Regeneración Retardada

A -- 02 = Regeneración Instantánea

Para modificarla pulse la tecla "Menú/Confirmación" y seleccione el tipo de regeneración con las teclas SUBIR y BAJAR. Confirme la opción mediante la tecla "menú/confirmación".

Configuración Intervalo de Contralavados

Pulse la tecla BAJAR, para acceder a Intervalo de Contralavados.

En display aparecerá F-00, valor programado en fábrica. Pulsar MENÚ para acceder al valor. Ajustar pulsando flechas ARRIBA/ABAJO hasta seleccionar la opción deseada. Confirmar con MENÚ.

Este parámetro ajusta el número de regeneraciones hasta que la válvula hace un contralavado.

Se recomienda no modificar este valor F-00 para garantizar el correcto funcionamiento del equipo, realizando un contralavado en cada regeneración.

Configuración volumen a tratar

Configuración para volumen de agua a tratar M3, (opciones A-01, A-02).

Donde podemos ver los metros cúbicos de agua a tratar. Marcaremos el volumen que se puede descalcificar, según la tabla.

Dureza en °F del agua							
↓Mod	20°F	30°F	40°F	50°F	60°F	70°F	80°F
10 lts	2.5m³	1.67 m³	1.25 m³	1.0 m³	0.83 m³	0.71 m³	0.63 m³
24 lts	6.0m³	4,0 m³	3,0 m³	2,40 m³	2,0 m³	1,71 m³	1,50 m³

Tabla 1

Pulse de nuevo la tecla "menú/confirmación" y el valor empezará a parpadear.

Puede modificar esta cantidad mediante los botones SUBIR y BAJAR. Programe la cantidad adecuada según la cantidad (litros) de resina y la dureza del agua. Finalmente, confirme con la tecla "menú/confirmación".

Regeneración: reglaje de los tiempos de los ciclos

Los tiempos de los ciclos de regeneración han sido pre-programados por el fabricante del descalcificador. Sin embargo, usted puede modificarlos tal y como se describe a continuación.

	Contralavado (minutos)	Aspiración / Lavado Lento (minutos)	Llenado "Carga de salmuera" (minutos)	Lavado Rápido (minutos)
Arkansas 10-litros (1013)	3	30	7	5
Arkansas 25-litros (0835)	3	55	11	5

Tabla 2

Reglaje del ciclo Contra-lavado

A partir del estado anterior, pulse de nuevo la tecla BAJAR hasta que aparezca en pantalla el **programa 2**, que es la duración del **Contra-lavado**.

Pulse la tecla "menú/confirmación" para acceder al valor. Con la ayuda de las teclas SUBIR y BAJAR indique la duración del **Contra-lavado** de su descalcificador. (Según Tabla 2).

Pulse "menú/confirmación" para confirmar.

Reglaje del ciclo (Aspiración de salmuera + Lavado Lento)

Pulse la tecla BAJAR para el reglaje "Aspiración de salmuera + Lavado Lento". El testigo luminoso marcará el **programa 3**, que corresponde con los minutos de este ciclo.

Pulse la tecla "menú/confirmación" para acceder al valor. Con la ayuda de las teclas SUBIR y BAJAR indique el tiempo de **Aspiración salmuera + Lavado Lento** de su descalcificador (Según Tabla 2).

Pulse "menú/confirmación" para confirmar.

Reglaje del ciclo Carga de salmuera

Pulse la tecla BAJAR para el reglaje "Tiempo carga salmuera". El testigo luminoso marcará el **programa 4**, que corresponde con el tiempo de "Carga de salmuera".

Mediante la tecla "menú/confirmación" puede acceder al valor, y con la ayuda de las teclas SUBIR y BAJAR marque el tiempo de **carga de salmuera** de su descalcificador. (Según Tabla 2).

Pulse "menú/confirmación" para confirmar.

Reglaje del ciclo Lavado rápido

Pulse la tecla BAJAR para el reglaje del cuarto ciclo. El testigo luminoso marcará el **programa 5**, que corresponde con los minutos de "Lavado rápido".

Mediante la tecla "menú/confirmación" puede acceder al valor, y con la ayuda de las teclas SUBIR y BAJAR marque el tiempo de **lavado rápido**. (Según Tabla 2).

Pulse "menú/confirmación" para confirmar.

Días entre regeneraciones H

Volvemos a pulsar la tecla BAJAR y aparece H- (Días entre Regeneraciones).

Estos son los días que en el caso de no haber consumo de agua y no haber realizado una regeneración volumétrica, se hará una regeneración de mantenimiento.

Mediante la tecla "menú/confirmación", y con la ayuda de las teclas SUBIR y BAJAR marque los días que desee, entre 00 y 40. Por defecto siempre está en 30 días.

Pulse "menú/confirmación" para confirmar.

Modo de señal externa

Por último, al volver a pulsar la tecla de BAJAR, nos aparecerá b-01 (Modo de señal externa).

Esta posición tiene dos variedades:

b-01 – Para programación de salida auxiliar para conexión bomba/electroválvula adicional durante el lavado.

Utilidad en instalaciones con presiones insuficientes o control by-pass externo (requiere elementos adicionales).

b-02 – Para programación de salida auxiliar para conexión electroválvula adicional de despresurización durante el reposicionado del disco cerámico.

Utilidad en equipos grandes y con presiones elevadas. Requiere elementos adicionales.

Mediante la tecla "menú/confirmación", y con la ayuda de las teclas SUBIR y BAJAR marque la opción deseada, por defecto siempre está en b-01.

Pulse "menú/confirmación" para confirmar.

Función	Led	Valor fábrica	Rango	Instrucciones
Hora del día		00:00	00:00 – 23:59	Ajustar la hora actual. Parpadea ":", "
Hora regeneración		02:00	00:00 – 23:59	Ajustar la hora regeneración. Parpadea ":", "
Tipo regeneración		A-01	A-01 // A-02	01-Regeneración retardada 02-Regeneración instantánea
Intervalo contralavado		F-00	00 – 20	Ajustar cada cuantas regeneraciones se hace un contralavado.
Capacidad		---	0 – 99,99 m ³	Programar ciclo del equipo, según tabla.
Contralavado		2 - 3 min (ambos equipos)	0 – 99	Tiempo contralavado (minutos). Recomendable no modificar.
Aspiración/ Lavado lento		3 – 30 min (10 L) 3 – 55 min (24 L)	0 – 99	Tiempo aspiración + lavado lento (minutos). Recomendable no modificar.
Llenado		4 – 7 min (10 L) 4- 11min (24 L)	0 – 99	Tiempo llenado depósito sal (minutos). Recomendable no modificar.
Lavado rápido		5 – 5 min (ambos equipos)	0 – 99	Tiempo lavado rápido (minutos). Recomendable no modificar.
Días máximos entre reg.		H-30	0 - 40	Número máximo de días entre regeneraciones.
Señal externa		b-01	b-01/b-02	01- Señal continua. 02- Señal intermitente.

Tabla 2

8.4 DIAGRAMA DE FLUJO



8.5 INSTALACIÓN SONDA ASPIRACIÓN DE SALMUERA

La válvula de salmuera juega dos papeles en el descalcificador:

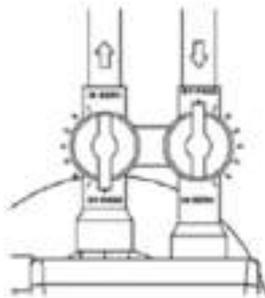
- En primer lugar, durante la aspiración y lavado lento, la válvula de salmuera evita que se inhale aire y afecte a la regeneración. Es decir, la válvula de salmuera tiene como función principal de retención de aire.
- En segundo lugar, bajo el estado de llenado del tanque de sal, la válvula de salmuera puede controlar el volumen de llenado de agua mediante el control de la posición del flotador, y evitar un posible desbordamiento si no se conecta el rebosadero.

8.6 INSTALACIÓN Y USO DEL BY-PASS

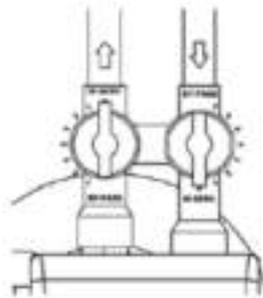
El By-pass tiene la función de derivación. Incluye juntas para la correcta instalación y estanqueidad de la conexión de la válvula con el by-pass. El by-pass tiene dos posiciones:

- By-pass.- No hay entrada de agua en la válvula.
- Servicio.- El agua accede a la válvula. El agua de salida del equipo es descalcificada.

**Posición
By-pass**



**Posición
Servicio**



8.7 FUNCIÓN MIXING (CORRECCIÓN DUREZA DE AGUA DE SALIDA)

Generalmente el agua a la salida del equipo descalcificador tiene un valor de dureza muy bajo. Es aconsejable en instalaciones domésticas, dejar un valor de dureza residual comprendido entre 5-10 °HF

El by-pass permite mezclar una proporción de agua de entrada con la de salida, ya descalcificada, para conseguir este valor.

- Colocar el by-pass de la válvula en posición SERVICIO.
- Girar el by-pass en sentido anti-horario, hasta la primera posición.
- Analizar la dureza del agua a la salida del equipo.
- Si el resultado de la medida es inferior al valor deseado, girar de nuevo el by-pass en sentido anti-horario y repetir el análisis.
- Si el resultado de la medida es superior al valor deseado, girar el by-pass en sentido horario y repetir el análisis.

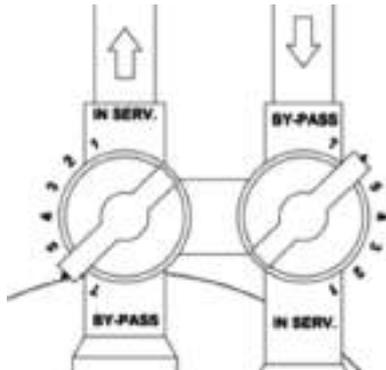


Figura 18b

NOTA TÉCNICA. Conexión By-pass F-70 BL en Descalcificador Arkansas (Klinwass)



El by-pass F70 BL, se compone de:

- Cuerpo del by-pass
- Turbina
- 2 clips
- 2 conectores a la válvula
- 2 juntas



Los descalcificadores de la Serie Arkansas, vienen de fábrica con los conectores y las juntas ya colocadas sobre la válvula.



Se coloca la turbina del volumétrico en el cuerpo del by-pass (a la salida del mismo).

Se distingue , porque en su proximidad hay un conector en forma de media caña donde se inserta el cable del volumétrico.



Se ensambla el cuerpo del by-pass con la turbina a los dos conectores, se colocan los clips, y se han de conectar:

(1) Cable Volumétrico: Se conecta a conexión en forma de media caña a la salida del by-pass.

(2) Cable que se conecta al transformador.

- Servicio: Llaves en sentido del flujo del agua.
- By-pass: Llaves en sentido opuesto al flujo del agua.
- Mezcla (mixing): Existe una escala graduada de 1 a 7 para ajustar la mezcla de agua dura y descalcificada.

COMENTARIO ADICIONAL sobre la importancia de las juntas en la conexión valvula/conector roscado



Si se procediese a desmontar los dos conectores roscados a la válvula, se ha de tener especial cuidado con las 2 juntas (color violeta en la foto), que se insertan en el cuerpo de la válvula.

Seguidamente roscar los adaptadores. No se ha de poner teflón, simplemente introducir juntas y roscar adaptadores. Apriete con la mano simplemente.

9 PUESTA EN MARCHA

Realizada la instalación hidráulica y efectuada la programación del equipo se puede proceder a la puesta en marcha del descalcificador.

Asegurarse que las válvulas de alimentación y salida del descalcificador están cerradas y el by-pass abierto.

Al poner en marcha el equipo por primera vez es recomendable realizar la purga del mismo para eliminar el aire que pueda existir en el interior del sistema. Para ello pulsar el botón de regeneración hasta que se inicie la regeneración manual. El motor conducirá la válvula a la posición de CONTRALAVADO.

En esta posición, abrir lentamente la válvula de entrada para que agua entre al descalcificador. Dejar purgando el equipo hasta que por el desagüe no salga aire y el color del agua sea cristalina. A continuación abrir la válvula de entrada totalmente.

El microprocesador, pasado los minutos correspondientes al contralavado seguirá automáticamente el proceso de regeneración hasta alcanzar la posición de SERVICIO.

En la etapa de Re- envío (carga de salmuera), estos son los volúmenes de agua que se debe de enviar.

Equipo	10 Litros	24 Litros
Agua (l)	6	15

Revise las válvulas de alimentación y salida, asegurándose de que el agua pasa por el descalcificador.

Mediante un medidor de dureza ó Th-meetro, compruebe y ajuste la dureza residual mediante el mixing (ver 8.7) dejando una dureza residual comprendida entre 5-10 °F. Verifique que no existan fugas en toda la instalación.

Llenar el depósito de sal con sal específica para descalcificadores.

10 ADVERTENCIAS

- No opere con el descalcificador sin haber leído y comprendido el Manual de instrucciones.
- Prohibir la instalación del dispositivo cerca de fuentes de calor, ó tomar medidas de protección contra el calor cuando se instale cerca de la fuente de calor. También está prohibido conectar el dispositivo en una conducción de agua caliente para evitar el deterioro del equipo.
- Si el agua cruda no cumple especificaciones tales como: la concentración de sedimentos ó si el contenido de cloro residual excede al correcto, deberá añadir un equipo que realice su pre-tratamiento (filtro, declorador., etc.)
- Durante el servicio, por favor revise el tanque de salmuera con regularidad para asegurarse de que haya sal. Y cuando se añada sal, por favor asegúrese de que el volumen de sal debe quede a 2/3 de la altura del tanque.

Atención: Asegúrese de que el tiempo de la disolución de la sal es más de 6 horas a fin de que la salmuera quede adecuadamente saturada.

- Utilice sal de más del 99% de pureza. No utilice cualquier sal con impurezas.
- Si el equipo no se va a utilizar por un largo período de tiempo o la presión del agua de entrada es inestable, cierre la llave de entrada general y desconéctelo. Antes de utilizar el equipo de nuevo, realice en primer lugar un ciclo de regeneración manual a fin de garantizar la calidad del agua descalcificada (pulse la tecla "Manual/Return" una vez con la pantalla en Servicio).
- Cuando utilice el descalcificador por primera vez ó el dispositivo esté inactivo durante un largo período de tiempo, es normal que el agua salga inicialmente con un ligero color amarillo. En este caso, utilice el equipo pasados 2 a 3 minutos de aclarado.
- En ocasiones, la salmuera en el tanque de salmuera forma una placa puente. Es decir, deja un espacio en la salmuera que impide que la sal se disuelva y dificulta la regeneración de la resina. Se sugiere revisar el tanque de sal regularmente, y disolver la placa de sal si se produce.
- Como el producto está en constante actualización, es posible que este manual presente pequeñas variaciones con respecto al producto real.

11 RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Antes de intervenir en el descalcificador, por favor verifique la siguiente información.

Problema	Motivo	Solución
1. Válvula de control no funciona	<ul style="list-style-type: none"> A) Fallo en la conexión eléctrica. B) Programador defectuoso. C) Fallo en la alimentación eléctrica. D) Contador de agua no funciona. 	<ul style="list-style-type: none"> A) Verificar las conexiones. B) Sustituir el programador. C) Verificar la instalación eléctrica. D) Limpiar/cambiar el contador de agua.
2. Agua dura.	<ul style="list-style-type: none"> A) Válvula de by-pass o mixing abiertos. B) Falta de sal en el depósito. C) Filtro del inyector o inyector obstruido. D) Excesivo consumo de agua. E) Falta de agua en el depósito de sal. F) Corte de corriente. G) Fuga a través del distribuidor. H) Fuga en el interior de la válvula. 	<ul style="list-style-type: none"> A) Cerrar el by-pass y/o mixing. B) Añadir sal y mantener su nivel sobre el agua. C) Limpiar/cambiar el filtro ó el inyector. D) Cerciorarse de que no exista ninguna pérdida de agua. Aumentar el número de regeneraciones. E) Verificar la duración de llenado. Limpiar el aforo de llenado. F) Verificar la instalación eléctrica. G) Verificar el distribuidor al tubo, si no está deteriorado. Revisar junta tórica. H) Consultar servicio técnico.
3. Consumo elevado de sal.	<ul style="list-style-type: none"> A) Incorrecto ajuste de la dosificación de sal. B) Excesiva cantidad de agua en el depósito de sal. 	<ul style="list-style-type: none"> A) Revisar la dosificación de sal. B) Ver apartado 7 de esta tabla.

Problema	Motivo	Solución
4. Disminución de la presión del agua.	<p>A) Obstrucción por hierro en el interior de la tubería de alimentación.</p> <p>B) Óxido de hierro en el descalcificador.</p> <p>C) Entrada de la válvula obstruida por exceso de materia de reparaciones en la red.</p>	<p>A) Limpiar la tubería de alimentación.</p> <p>B) Limpiar la válvula y el lecho de resinas. Aumentar la frecuencia de regeneraciones.</p> <p>C) Limpiar el interior de la válvula.</p>
5. Pérdida de resinas por el desagüe.	<p>A) Aire en el depósito de resinas.</p> <p>B) Rotura del distribuidor interior.</p>	<p>A) Verificar que la válvula anti-aire funcione.</p> <p>B) Cambiar el distribuidor.</p>
6. Hierro en el agua de salida.	<p>A) Ensuciamiento de la resina.</p>	<p>A) Verificar los ciclos de regeneración.</p> <p>Aumentar la frecuencia de regeneraciones.</p>
7. Exceso de agua o desbordamiento en el depósito de salmuera.	<p>A) Obstrucción en el aforo de caudal de desagüe.</p> <p>B) Inyector obstruido.</p> <p>C) El programador no realiza el ciclo.</p> <p>D) Obstrucción parcial de la válvula de salmuera.</p>	<p>A) Limpiar el aforo de caudal.</p> <p>B) Limpiar el inyector.</p> <p>C) Sustituir el programador.</p> <p>D) Limpiar la válvula de salmuera</p>
8. El descalcificador no aspira salmuera.	<p>A) Obstrucción del aforo de caudal de salmuera.</p> <p>B) Obstrucción en el aforo de caudal de desagüe.</p> <p>C) El inyector o el filtro del inyector obstruido.</p> <p>D) Presión insuficiente de agua.</p> <p>E) Fuga de agua en el interior de la válvula.</p> <p>F) Fuga en la línea de salmuera.</p>	<p>A) Limpiar el aforo del inyector.</p> <p>B) Limpiar el aforo del desagüe.</p> <p>C) Limpiar inyector /filtro.</p> <p>D) Aumentar la presión de entrada si es posible.</p> <p>E) Consultar servicio técnico.</p> <p>F) Verificar las conexiones del tubo de aspiración y comprobar que no entra aire a la línea de salmuera.</p>

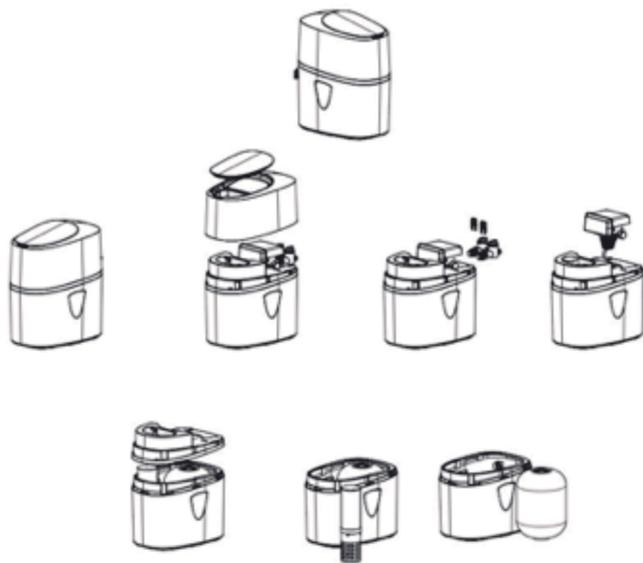
Problema	Motivo	Solución
9. Agua salada	<ul style="list-style-type: none"> A) DLFC ó tubo de desagüe bloqueado. B) Cantidad excesiva de salmuera en el tanque. C) Lavado rápido muy corto. 	<ul style="list-style-type: none"> A) Eliminar obstrucción B) Disminuir tiempo de carga de salmuera. C) Ampliar tiempo de lavado rápido.
10. Regeneración continua.	<ul style="list-style-type: none"> A) El programador no funciona correctamente. 	<ul style="list-style-type: none"> A) Verificar que la válvula anti-aire funcione. B) Cambiar el distribuidor.
11. Drenaje permanene de agua al desagüe	<ul style="list-style-type: none"> A) Presencia de elementos extraños en interior de la válvula. B) Fuga de agua en el interior de la válvula. C) Válvula bloqueada en posición de regeneración o contralavado. D) El motor del programador no funciona. 	<ul style="list-style-type: none"> A) Limpiar el interior de la válvula. B) Consultar servicio. C) Consultar servicio técnico para recambios. D) Cambiar el motor.

12 MANTENIMIENTO

- Antes del chequeo por favor cierre la llave general de entrada ó deje la válvula en posición by-pass.
- Está prohibido el uso de detergentes ó productos químicos que pudieran dañar el equipo. Limpie con un paño húmedo el polvo de la superficie del equipo, y evite que el agua alcance los componentes electrónicos y provoque daños en la válvula.

Desmontaje:

Antes del desmontaje, el dispositivo debe estar en el ciclo aconsejable según la operación de mantenimiento a realizar).



12.1 FRECUENCIA DE CAMBIO DE CONSUMIBLES

Para un correcto funcionamiento y una larga vida del equipo descalcificador se recomienda seguir las siguientes pautas de cambio de consumibles:

- La resina existente dentro del tanque de resina se deberá substituir aproximadamente cada 8-10 años.
- La sal para la regeneración de la resina se deberá reponer según necesidad derivada del consumo, de modo que el equipo nunca se encuentre sin sal en el depósito.

12.2 HIGIENIZACIÓN

Para un correcto funcionamiento y una larga vida de las resinas del equipo descalcificador se aconseja realizar una higienización periódica, siguiendo las pautas:

- CleanFilters (sobres): Este producto realiza una limpieza alcalina de la resina.
- Se debe suministrar 1 vez al mes, vertido en la chimenea del depósito de sal.

Con estas actuaciones de limpieza de las resinas se conseguirá alargar la vida de las mismas, para que la frecuencia de cambio de estas se corresponda con lo descrito en el apartado anterior.

12.3 PAROS PROLONGADOS

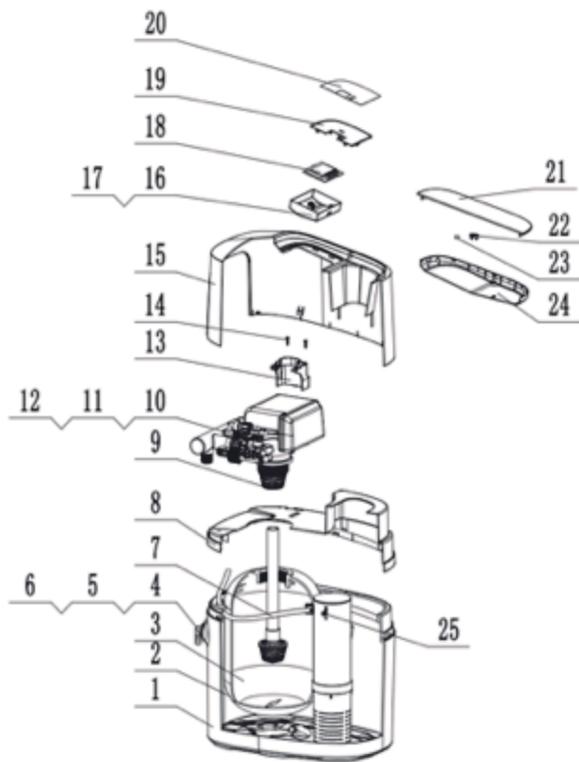
Si el descalcificador va a estar sin funcionamiento durante un tiempo prolongado, se recomienda seguir las siguientes actuaciones con el fin de preservar el equipo y su buen funcionamiento:

- Desconecte el equipo de la toma de corriente eléctrica.
- Corte el suministro de agua al equipo, accionando el by-pass externo que se aconseja montar en la instalación (según se recomienda en el punto 8.2.).

Cuando requiera volver a poner en funcionamiento el equipo después de un tiempo prolongado de paro:

- Abra de nuevo el suministro de agua al equipo, accionando el by-pass externo.
- Vuelva a conectar el equipo a la toma de corriente eléctrica.
- En el momento en que la válvula vuelva a iniciar, deberá reprogramar el reloj de la misma con la hora actual (según manual, punto 8.3).
- Una vez el equipo se encuentra en servicio, dejar correr el agua durante unos minutos antes de su aprovechamiento.

12.4 DESPIECE



		ARKANSAS 10 L 2150010080	ARKANSAS 24 L 2150010081
ITEM NO	Descripción	Código Saltoki	Código Saltoki
1	Cabinet (Black)	9005011217	9005011219
2	Tanque de resina	9005011236	9005011148
3	Resina	2150015990	2150015990
4+5+6	Kit rebosadero Arkansas/New Jersey	9005011225	9005011225
7	Tubo distribuidor + crepina interior	9005011220	9005011215
8	Cinturón embellecedor Arkansas (Black)	9005011218	9005011218
9	Crepina superior Arkansas/New Jersey	9005011127	9005011127
10	Válvula Arkansas	9005011147	9005011147
11	Tube		
12	Elbow connector		
13	Fixed base		
14	Screw		
15	Tapa Superior Arkansas (Black)	9005011221	9005011221
16	Protector circuito display Arkansas	9005011222	9005011222
17	Screw		
18	Circuito display Arkansas	9005011238	9005011238
19+20	Carátula display Arkansas	9005011223	9005011223
21+22+23+24	Tapa Sal Arkansas	9005011224	9005011224
25	Chimenea + Sonda de Salmuera	9005011214	9005011216

13 GARANTÍA

1. Contenido de la Garantía Legal

Todos los equipos KLINWASS tienen una garantía de 3 (tres) años desde la entrega del producto. La fecha de entrega deberá acreditarse mediante la factura de compra o con el albarán de entrega correspondiente si este fuera posterior. La garantía se aplica exclusivamente a los productos adquiridos e instalados en España.

Conforme a lo dispuesto en el artículo 121.1. Real Decreto Legislativo 1/2007, se presumirá que las faltas de conformidad que se manifiesten en los 2 (dos) años posteriores a la entrega del producto ya existían cuando este se entregó, excepto cuando esta presunción sea incompatible con la naturaleza del producto o la índole de falta de conformidad. Transcurridos 2 (dos) años desde la entrega, el usuario deberá probar que la falta de conformidad ya existía en el momento de la entrega del mismo.

La aplicación de la garantía por parte de KLINWASS quedará condicionada a que el producto:

- a. Se encuentre en perfecto estado en el momento de su instalación, no habiendo sufrido manipulaciones indebidas, golpes o deterioros.
- b. Haya sido instalado por un técnico debidamente autorizado por la administración competente para este tipo de trabajos, respetando los reglamentos y normativas vigentes y de conformidad con las instrucciones del manual de instalación elaborado por el fabricante.
- c. Se utilice conforme a los fines para los que ha sido diseñado y fabricado.

Por tanto, KLINWASS no se responsabiliza de los daños que se produzcan en el equipo y/o a terceros, si su instalación la realiza personal no cualificado, o no se realizan los mantenimientos adecuados necesarios con arreglo a las indicaciones del fabricante; y los establecidos por las distintas normativas. Por este motivo, se recomienda contratar el servicio de mantenimiento periódico del equipo con el Servicio Técnico Oficial de la marca, para garantizar el perfecto funcionamiento del mismo, así como la perfecta cobertura de la garantía.

2. Exclusiones de la garantía

- Las piezas dañadas a causa de negligencia o de un mal uso (por falta de seguimiento de las pautas marcadas en el manual de instalación y usuario).
- Aquellas piezas que resulten dañadas como consecuencia de un mantenimiento realizado por personal no autorizado.
- Tampoco estarán cubiertas por la garantía aquellas piezas que por su diseño y/o función tengan un deterioro natural por desgaste o degradación en su funcionamiento.
- Todos los problemas o los defectos originados durante la instalación son responsabilidad total del instalador.

3. Recomendaciones

La puesta en marcha se deberá realizar por un Servicio Técnico Oficial de la marca. Se requiere que el certificado de garantía esté debidamente rellenado y sellado por el Servicio Técnico Oficial.

14 INFORMACIÓN DE CONTACTO

Polígono Cogullada.
Av. Alcalde Caballero, 16.
50014 – Zaragoza.
Telf. 902 102 136.

Email: teayudamos@klinwass.com

Web: www.klinwass.com

